

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

BRAZER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 13585  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL BRASATORE IN ACCORDO CON UNI EN ISO 13585

VE0370/19 Rev.0

Designation / Designazione

UNI EN ISO 13585 912 T O D - D CuP281 FF |t 1,5 D76 L8 VU

Manufacturer's WPS reference N.

01/15 Rev.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome

GIORNALISTA

Name / Nome

GIULIO

Identification / Punzone

GG

Date of birth / Data di nascita

12/03/1957

Place of birth / Luogo di nascita

ROMA

Employer / Datore di lavoro

DUEG CLIMA DI GIULIO GIORNALISTA - VIA CAMPO BRUNO, 46 - 00138  
ROMA ()

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted
  Not tested

Photo if required



The requirements referred to at paragraph D1 of UNI EN ISO 13585 are satisfied by document BPS No.01/15 Rev.0

I requisiti di cui al punto D1 della UNI EN ISO 13585 sono soddisfatti dal documento BPS No.01/15 Rev.0

Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Brazing process(es) / Processo(i) di brasatura	912	912
Process type / Tipo processo	Manual	Manual and Mechanized
Joint type / Tipo di giunto	T / O	T / O
Overlap length (mm) / Lunghezza sormonto	L8	<=8
Parent metal / Materiale base		
Specification and type / Specifica e tipo	D - D	D - D
Thickness / Spessore (mm)	1,5	0,75÷3,0
Diameter. Diametro (mm)	D76	<=76
Filler metal / Materiale d'apporto		
Specification and type / Specifica e tipo	CuP281	Other filler metal type within the same class
Form / Tipologia	Rod	Rod
Method of supply / Metodo di apporto	FF	FF - PP
Brazing flux / Flusso		
Specification and type / Specifica e tipo	NA	NA
Form / Tipologia	NA	NA
Method of supply / Metodo di apporto	NA	NA
Heating gas type / Tipo gas di riscaldamento	Propane/Oxygen	Any other similar fuel/gas; see Annex E.1
Joint position / Posizione giunto	VU	All flow directions
Jigs and fixtures / Elementi per accoppiamento	NA	NA
Brazing torch / Torcia	Manual Burner 500 l/h	Any other similar torch
Note / Note	None	

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination/ Esame visivo	ACCEPTABLE	
Additional examination and testing / Prove addizionali		
-Macro/Macrografia	ACCEPTABLE	IIS CERT REPORT No.01/19
-		
-		
-		

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Nicola Ganassin	Mogliano Veneto 09/05/2019 08/05/2022	